



Modell: BFP – Servopressen

Servopressen

- Servopressen mit 5/10/20/30kn Presskraft
- Als Einzelpresse mit und ohne Sicherheitssteuerung lieferbar
- Als Komplettarbeitsplatz oder Pressenautomation lieferbar
- Als All-in-One Kompaktversion lieferbar
- Viele Individualisierungsmöglichkeiten und Sondermaschinenbauten möglich

Servopressen zeichnen sich durch Ihre hohe Präzision und Geschwindigkeiten aus. Besonders wirtschaftlich sind Servopressen im vgl. bei starker Nutzung. Durch eine innovative Sicherheitssteuerung lassen sich nahe zu alle Anwendungen umsetzen, egal ob Standard oder Ihre individuellen Bedürfnisse, bis hin zu einer Kompletten Pressenautomation.



	Einheit	5kn	10kn	20kn	30kn	Bemerkungen
Sollpresskraft	kN	5	10	20	30	Maximale Prozesskraft
Dauerpresskraft (S1)	kN	5,4	10,4	14,5	18,5	Kraft, die dauerhaft ohne thermische Begr. anliegt
Max. Presskraft (S3 25% ED)	kN	7,4	17,2	23,1	31,0	Kurzzeitig verfügbare Spitzenkraft
Spindelsteigung	mm/U	5	5	5	10	
Getriebeübersetzung	-	i = 3	i = 4	i = 4	i = 10	
Werkzeuggewicht	kg	15	15	15	25	
Motornennmoment (S1)	Nm	1,6	2,3	3,2	3,2	Dauerhaft verfügbares Motormoment
Max. Motormoment (S3 25% ED)	Nm	2,2	3,8	5,1	5,1	Kurzzeitig verfügbares Motormoment
Nennstrom Motor	A	2,9	3,4	5,2	5,2	Strom bei Nennmoment
Stromaflösung	A	0,1	0,1	0,1	0,1	Kleinster einstellbarer Kraftschritt
Max. Motordrehzahl	rpm	6000	6000	6000	6000	Max. Drehzahl im Eilgang
S3 verfügbar bis	rpm	4800	4800	4800	4800	Oberhalb nur S1-Moment verfügbar
Max. Geschwindigkeit (Eilgang)	mm/s	167	125	125	100	Schnelle Verfahrbewegung ohne Pressen

Technisches Datenblatt



**BLACK
FOREST
PRESSES**

belle electronic Engineering+
Schaltschrankbau GmbH
Gewerbestraße 2
78667 Villingendorf
Tel. 0741 89 699 041
info@blackforest-presses.de
www.blackforest-presses.de

Max. Geschwindigkeit bei voller Kraft	mm/s	125	100	94	80	Geschwindigkeit im kraftfähigen Bereich
Weg pro Motorumdrehung	mm	1,67	1,25	1,25	1,00	Resultat aus Spindel + Getriebe
Wegauflösung Messung	µm	0,41	0,305	0,305	0,244	Feinheit der Weg- und Kraftmessung
Kraftauflösung Vorgabe	N	270	290	260	260	Kleinster Einst. Kraftschritt ca.
Ausladung	mm	100	100	130	150	Ausladung Stößelmitte zum Pressenständer
Tischgröße	mm	185x145	185x145	185x145	300x210	
Nutenbreite ähnl. DIN650	mm	12	12	12	14	
Stößelbohrung	-	20H7x25	20H7x25	20H7x25	20H7x25	
Stößel Ø	mm	40	40	40	40	
Platzbedarf (mm)	mm	185x300	185x300		300x455	
Arbeitshöhe (min.)	mm					
Arbeitshöhe (max.)	mm					
Gewicht	kg					